

# 长治市非凡时代玻璃有限公司玻璃深加工项目(阶段性) 竣工环境保护验收意见

2024年5月9日，长治市非凡时代玻璃有限公司根据《长治市非凡时代玻璃有限公司玻璃深加工项目(阶段性)竣工环境保护验收监测报告表》，并对照国家环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)、山西省环境保护厅《关于做好建设项目环境保护管理工作的相关通知》(晋环许可函〔2018〕39号)，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和长治经济开发区行政审批局对项目环评批复等要求对本项目进行竣工环境保护验收。

参加会议的有：建设单位长治市非凡时代玻璃有限公司、竣工环保验收报告表编制单位山西驰宇环保科技有限公司及应邀到会的环保专家。验收期间，与会人员现场检查了工程及环保设施的建设、运行情况，分别听取了建设单位代表对项目环保设施建设情况、验收报告编制单位对竣工环保验收报告的介绍，查阅核实了有关资料。经讨论和审议，形成竣工环境保护验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于长治市长治经开区鼎盛路1号(山西长防电器厂内)。厂区中心地理坐标为E113° 5' 8.317"，N 36° 8' 16.324"。本项目设计生产能力为钢化玻璃47.6万m<sup>2</sup>/a、中空玻璃6.8(双层)万m<sup>2</sup>/a、夹胶玻璃3.4(双层)万m<sup>2</sup>/a，实际生产能力为钢化玻璃47.6万m<sup>2</sup>/a、中空玻璃6.8(双层)万m<sup>2</sup>/a。工程主要建设内容见表1。

表1 工程主要建设内容表

类别	名称	环评要求工程建设内容及规模	实际建设情况
----	----	---------------	--------

主体工程	生产区	租用已建成厂房（下部为钢筋混凝土、上部为钢结构，长约 56m，宽 16 米，高 10 米），面积约 900 平方米，生产区域包括生产区 875m <sup>2</sup> （冷加工区、钢化区、中空玻璃加工区、夹胶玻璃加工区、各成品堆放区），固废暂存区约 20m <sup>2</sup> ，危废暂存间约 5m <sup>2</sup>	由于生产设备占地面积较大，在环评要求厂房东侧另加租赁一间厂房，长约 24m，宽 16m，高 10m，面积约 384m <sup>2</sup> ，固废暂存区约 20m <sup>2</sup> ，危废暂存间约 12m <sup>2</sup>	
辅助工程	办公区	紧邻厂房北侧，1 层，占地面积约为 50m <sup>2</sup>	在厂房内部东侧，占地面积约 20m <sup>2</sup>	
公用工程	供电	市政供电	与环评要求一致	
	给水	长治市二水厂和应急备用水源配套净水厂供水，通过主管道引入经开区供水管网	与环评要求一致	
	采暖	本项目厂房内不进行供暖，办公室内供暖为空调	与环评要求一致	
储运工程	原料库	原料库位于生产区的东南方，面积约 75m <sup>2</sup> ，用于玻璃原片的储存	原料库位于生产区东南方向，面积 140m <sup>2</sup> ，长 20m、宽 7m	
	钢化成品区	成品区位于生产区的中南部，面积约 65m <sup>2</sup> ，用于钢化玻璃的储存	与环评要求一致	
依托工程	旱厕	本项目旱厕依托山西长防电器股份有限公司已建成的旱厕，旱厕定期清掏。	与环评要求一致	
环保工程	废水	生活污水	职工盥洗用水就地泼洒用于厂区抑尘和绿化；旱厕（山西长防电器股份有限公司已建）定期清掏，不外排	与环评要求一致
		玻璃清洗、磨边、钻孔产生的废水	依托自身设备所带的沉淀池（玻璃清洗机自带 1 个沉淀池，容积为 2m <sup>3</sup> ；磨边机自带一个沉淀池，容积为 1m <sup>3</sup> ；钻孔机自带 1 个沉淀池，容积为 0.5m <sup>3</sup> ），钻孔、磨边废水沉淀后循环利用，不外排。清洗废水定期更换，用于厂区抑尘和绿化	清洗机自带沉淀池容积为 0.75m <sup>3</sup> ；磨边机自带沉淀池容积为 0.5m <sup>3</sup> ；磨边机和清洗机进入自带沉淀池沉淀后共同进入一座三级沉淀池，沉淀池容积为 9m <sup>3</sup> ，废水沉淀后循环利用，不外排。其余与环评要求一致
	废气	中空线排放口 DA001	在丁基胶和硅酮胶封装工艺的上方各设置一个集气罩，收集的废气汇合后经二级活性炭吸附设备处理后经 1 根 15 高排气筒排放	与环评要求一致
		加胶线排放口 DA002	在夹胶炉排风口上方设置一个集气罩，收集的废气经二级活性炭吸附设备处理后经 1 根 15 高排气筒排放	不在本次验收范围内

	铝条切割	切割设备置于厂房内，并且单独设置，远离门窗	与环评要求一致
噪声	生产设备	首选选用低噪设备，加强维护，基础减振，至于设备厂房内部	与环评要求一致
	交通噪声	合理安排车流，运输车辆限超限速，减速慢行，禁止鸣笛	与环评要求一致
固废	生活垃圾	办公室和生产区设若干垃圾箱，集中收集后由环卫部门统一处置	与环评要求一致
	沉淀池沉渣		与环评要求一致
	玻璃边角料（含残次品）	厂房设置固废暂存间，面积为 20m <sup>2</sup> ，定期交由废品收购站收购	在生产厂房内北侧中部位置设置一处固废暂存区，面积为 20m <sup>2</sup> ，无 PVB 边角料
	铝材粉磨		
	废包装材料		
	PVB 边角料		
	铝材边角料		
	废胶桶	厂房设置危废暂存间，面积为 5m <sup>2</sup> ，定期交由有资质的单位处理	厂房设置一座危废暂存间，面积为 12m <sup>2</sup> ，危废暂存间内应急池 0.432m <sup>3</sup> （1.2m*0.6m*0.6m），导流槽长度 7m，墙裙 1.2m，围堰 5cm
	废机油		
废活性炭			

## （二）建设过程及环保审批情况

2021 年 8 月，委托山西沁润泽环保科技有限公司编制完成《长治市非凡时代玻璃有限公司玻璃深加工项目环境影响报告表》，2021 年 11 月 8 日，长治经济技术开发区行政审批局以长经审批〔2021〕23 号文对该项目环评进行了批复。

2023 年 11 月 3 日，在全国排污许可证管理信息平台申领排污许可证，许可证编号：91140402MA0H8J016Y001Q，有效期自 2023 年 11 月 3 日至 2028 年 11 月 2 日。

2021 年 12 月开工建设，2022 年 4 月竣工，2022 年 6 月开始调试，项目从立项至竣工过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

## （三）投资情况

项目总投资为 250 万元，其中实际环保总投资 25 万元，占总投资的 10%。

#### (四) 验收范围

本次验收范围为长州市非凡时代玻璃有限公司玻璃深加工项目中钢化玻璃、中空玻璃生产线的主要构筑物及相应的配套设施。

### 二、工程变动情况

经现场勘查，项目主要变动情况见表 2。

表 2 项目主要变动一览表

类别	名称		环评要求工程建设内容及规模	实际建设情况	变动原因
主体工程	生产区		租用已建成厂房(下部为钢筋混凝土、上部为钢结构,长约 56m,宽 16 米,高 10 米),面积约 900 平方米,生产区域包括生产区 875m <sup>2</sup> (冷加工区、钢化区、中空玻璃加工区、夹胶玻璃加工区、各成品堆放区),固废暂存区约 20m <sup>2</sup> ,危废暂存间约 5m <sup>2</sup>	由于生产设备占地面积较大,在环评要求厂房东侧另加租赁一间厂房,长约 24m,宽 16m,高 10m,面积约 384m <sup>2</sup> ,固废暂存区约 20m <sup>2</sup> ,危废暂存间约 12m <sup>2</sup>	实际生产需要
辅助工程	办公区		紧邻厂房北侧,1 层,占地面积约为 50m <sup>2</sup>	在厂房内部东侧,占地面积约 20m <sup>2</sup>	实际生产需要
储运工程	原料库		原料库位于生产区的东南方,面积约 75m <sup>2</sup> ,用于玻璃原片的储存	原料库位于生产区东南方向,面积 140m <sup>2</sup> ,长 20m、宽 7m	实际生产需要
环保工程	废水	玻璃清洗、磨边、钻孔产生的废水	依托自身设备所带的沉淀池(玻璃清洗机自带 1 个沉淀池,容积为 2m <sup>3</sup> ;磨边机自带一个沉淀池,容积为 1m <sup>3</sup> ;钻孔机自带 1 个沉淀池,容积为 0.5m <sup>3</sup> ),钻孔、磨边废水沉淀后循环利用,不外排。清洗废水定期更换,用于厂区抑尘和绿化	清洗机自带沉淀池容积为 0.75m <sup>3</sup> ;磨边机自带沉淀池容积为 0.5m <sup>3</sup> ;磨边机和清洗机进入自带沉淀池沉淀后共同进入一座三级沉淀池,沉淀池容积为 9m <sup>3</sup> ,废水沉淀后循环利用,不外排。其余与环评要求一致	实际生产需要
	固废	玻璃边角料(含残次品) 铝材粉磨	厂房设置固废暂存间,面积为 20m <sup>2</sup> ,定期交由废品收购站收购	在生产厂房内北侧中部位置设置一处固废暂存区,面积为 20m <sup>2</sup> ,无	实际生产需要

	废包装材料		PVB 边角料	现行环保要求
	PVB 边角料			
	铝材边角料			
	废胶桶	厂房设置危废暂存间，面积为5m <sup>2</sup> ，定期交由有资质的单位处理	厂房设置一座危废暂存间，面积为12m <sup>2</sup> ，危废暂存间内应急池0.432m <sup>3</sup> （1.2m*0.6m*0.6m），导流槽长度7m，墙裙1.2m，围堰5cm	
	废机油			
	废活性炭			
生产设备	玻璃钢化炉	2440*4200（30m <sup>2</sup> /h）	2442*4200（30m <sup>2</sup> /h）	实际生产需要
	中空线	2000*2500（打胶速率：25m/min）	2500*3500（打胶速率5-15m/min）	实际生产需要

对照生态环境部办公厅《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688号）文件要求，本项目无重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

工程环保设施按环评及批复要求建设情况见表3、表4。

**表3 环评要求和企业实际完成情况表**

内容类型	排放源	污染物	防治措施	实际建设内容
大气环境	中空线排放口 DA001	非甲烷总烃	在丁基胶和硅酮胶封装工艺的上方各设置一个集气罩，收集的废气汇合后经二级活性炭吸附设备处理后经1根15高排气筒(DA001)排放。	与环评要求一致
	加胶线排放口 DA002	非甲烷总烃	在夹胶炉排风口上方设置一个集气罩，收集的废气经二级活性炭吸附设备处理后经1根15高排气筒(DA002)排放。	不在本次验收范围
	铝条切割	TSP	切割设备置于厂房内，并且单独设置，远离门窗	与环评要求一致
地表水环境	生活废水	SS、COD、BOD5、NH3-N	职工盥洗用水就地泼洒用于厂区抑尘和绿化；旱厕定期清掏，不外排。	与环评要求一致
	钻孔、磨边、清洗废水	SS	依托自身设备所带的沉淀池（玻璃清洗机自带1个沉淀池，容积为2m <sup>3</sup> ；磨边机自带一个沉淀池，容积为1m <sup>3</sup> ；钻孔机自带1个沉淀池，容	清洗机自带沉淀池容积为0.75m <sup>3</sup> ；磨边

			积为 0.5m <sup>3</sup> ), 钻孔、磨边废水沉淀后循环利用, 不外排。清洗废水定期更换, 用于厂区抑尘和绿化。	机自带沉淀池容积为 0.5m <sup>3</sup> ; 磨边机和清洗机进入自带沉淀池沉淀后共同进入一座三级沉淀池, 沉淀池容积为 9m <sup>3</sup> , 废水沉淀后循环利用, 不外排。其余与环评要求一致
声环境	生产设备	噪声	1) 合理布局, 将磨边机等高噪声设备设置于厂区中部, 通过距离衰减降低对周围声环境的影响。2) 对生产车间的墙体采用降噪材料降低噪声对周边环境的影响。3) 高噪声设备安装时采取台基减振、橡胶减振接头及减振垫等措施; 机械振动较大的设备安装阻尼粘弹性垫圈。4) 选用低噪声设备, 不同的设备噪声值不一样, 项目尽量选用噪声值较低的设备来降低噪声。5) 定期维护、保养, 以防止设备故障形成的非正常生产噪声。	与环评要求一致
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	<p>1、生活垃圾、沉淀池沉渣: 设垃圾桶, 收集后送环卫部门指定地点统一处理。</p> <p>2、玻璃边角料、铝材边角料、铝材粉末、废包装材料、PVB 边角料: 建立 20m<sup>2</sup> 固废暂存间, 暂存于固废暂存间内, 后由废品收购站定期收购。</p> <p>3、废机油、废胶桶、废活性炭建立 5m<sup>2</sup> 危废暂存间, 暂存于危废暂存间; 危废暂存间按重点防渗区要求进行建设; 并与有处理资质的单位签订协议, 定期交由该单位处理。</p>			无 PVB 边角料危废暂存间面积为 12m <sup>2</sup> 其余与环评要求一致
土壤及地下水污染防治措施	<p>土壤污染防治措施:</p> <p>1、从源头减少废气的产生量, 对丁基胶、硅酮胶产生的有机废气、PVB 板加热产生的有机废气进行净化处理; 及时收集铝条切割产生的粉尘, 降低大气污染物通过大气沉降进入土壤中的量。</p> <p>2、钻孔、磨边、清洗的沉淀池定期维护, 防止跑、冒、滴、漏等现象产生。</p> <p>地下水污染防治措施:</p>			无 PVB 板加热 其余与环评要求一致

	<p>对生产厂房内各个区域实施分区防渗，严防地下水污染。</p> <p>生产区作为一般防渗区：采用混凝土结构，厚度不低于 150mm，底部做防水层处理，采用防水剂、防冻剂与水泥砂浆混合涂层，厚度不低于 3cm，保证地面防渗性能，使得其防渗效果等效黏土防渗层 <math>M_b \geq 1.5m</math>，<math>K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s</math>。</p> <p>危废暂存间作为重点防渗区：采用水泥硬化后，涂刷一层环氧树脂，然后在废液桶下新增防漏钢托盘起到重点防渗的作用，渗透系数不大于 10-10cm/s。</p>	
生态保护措施	地面已硬化，不新增占地，项目占地为工业园区的工业用地	与环评要求一致
环境风险防范措施	废机油储量较小，且桶装储存于危废暂存间内，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及《危险废物转移联单管理办法》（国家环境保护总局令第 5 号）的相关要求，对项目产生的废矿物油进行贮存、管理和转运。	与环评要求一致
其他环境管理要求	<p>1、健全管理机制，保证治污设施正常运转；</p> <p>2、做好例行监测，及时反馈治理效果；</p> <p>3、加强施工期环境管理，做好噪声、废气、废水、固废等方面环保措施，减少对周围敏感点影响。</p>	与环评要求一致

**表 4 环评批复要求和企业实际完成情况表**

序号	内容	实际完成情况
1	<p>长治市非凡时代玻璃有限公司玻璃深加工项目位于长治经开区内，项目租用长治经济技术开发区内鼎盛路1号的山西长防电器股份有限公司1座厂房作为生产车间。建设内容为建设1条钢化玻璃生产线、1条中空玻璃生产线、1条夹胶玻璃生产线，配套钢化炉、切割机、磨边机、打孔机等设备。建设规模为年加工玻璃68万平方米。在严格落实《报告表》提出的各项生态环境保护措施后，该项目所产生的不利生态环境影响可以得到缓解或控制。我局原则上同意《报告表》的环境影响评价总体结论和拟采取的生态环境保护措施。</p>	<p>夹胶线不在本次验收范围，由于生产设备占地面积较大，在原有厂房东侧另加租赁一间厂房，长约 24m，宽16m，高 10m，占地面积约 384m<sup>2</sup></p>
2	<p>（一）废气污染源及防治措施</p> <p>项目产生的废气污染物为中空玻璃密封过程中丁基胶、硅酮胶产生的非甲烷总烃，夹胶玻璃加热过程中产生的非甲烷总烃，铝条切割过程产生的粉尘等。</p> <p>（1）中空玻璃密封过程中丁基胶、硅酮胶产生的非甲烷总烃</p> <p>项目中空玻璃涂胶、封胶固化工序设置在单独分区的房间内，在丁基胶和硅酮胶封装工艺的上方各设置1个集气罩，收集的废气汇合后经二级活性炭吸附装置处理后，经1根15高排气筒（DA001）排放。非甲烷总烃排放浓度为2.28mg/m<sup>3</sup>，满足《长治市环境保护</p>	<p>夹胶线不在本次验收范围，其余与环评批复要求一致</p>

<p>局关于进一步加强重点行业挥发性有机物(VOCs)污染治理的通知》(长环发[2017]100号)中表1非甲烷总烃标准中最严标准。</p> <p>(2) 夹胶玻璃加热过程中产生的非甲烷总烃</p> <p>项目加胶加热工序设置在单独的房间内,在夹胶炉排风口上方设置一个集气罩,收集的废气经二级活性炭吸附设备处理后经1根15高排气筒(DA002)排放。非甲烷总烃排放浓度为2.00mg/m<sup>3</sup>,满足《长治市环境保护局关于进一步加强重点行业挥发性有机物(VOCs)污染治理的通知》(长环发[2017]100号)中表1非甲烷总烃标准中最严标准。</p> <p>(3) 铝条切割过程产生的粉尘</p> <p>切割设备置于厂房内,并且单独设置,远离门窗。金属粉尘比重较大,大部分沉降在车间地面,少量金属粉尘以无组织形式排放,无组织粉尘满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2规定的限值。</p>	
<p>(二) 废水污染源及防治措施</p> <p>项目废水主要为生活污水、钻孔废水、磨边废水、清洗废水。生活废水中职工盥洗用水就地泼洒用于厂区抑尘和绿化,其余废水排入旱厕,旱厕定期清掏,不外排。</p> <p>钻孔废水依托自身设备所带的沉淀池(自带1个沉淀池,容积为0.5m<sup>3</sup>),废水沉淀后循环利用,不外排。</p> <p>磨边废水依托自身设备所带的沉淀池(自带1个沉淀池,容积为1m<sup>3</sup>),废水沉淀后循环利用,不外排。</p> <p>清洗废水依托自身设备所带的沉淀池(自带1个沉淀池,容积为2m<sup>3</sup>),清洗废水定期更换,用于厂区抑尘和绿化。</p>	<p>清洗机自带沉淀池容积为0.75m<sup>3</sup>;磨边机自带沉淀池容积为0.5m<sup>3</sup>;磨边机和清洗机进入自带沉淀池沉淀后共同进入一座三级沉淀池,沉淀池容积为9m<sup>3</sup>,废水沉淀后循环利用,不外排。其余与环评批复要求一致</p>
<p>(三) 噪声污染源及防治措施</p> <p>本项目噪声源主要为切割机、磨边机等生产设备,噪声源强在70~85dB(A)之间。</p> <p>降噪措施主要为:(1)合理布局,将磨边机等高噪声设备设置于厂区中部,通过距离衰减降低对周围声环境的影响。(2)对生产车间的墙体采用降噪材料降低噪声对周边环境的影响。(3)高噪声设备安装时采取台基减振、橡胶减震接头及减震垫等措施;机械振动较大的设备安装阻尼粘弹性垫圈。(4)选用低噪声设备,不同的设备噪声值不一样,项目尽量选用噪声值较低的设备降低噪声。(5)定期维护、保养,以防止设备故障形成的非正常生产噪声选用低噪声设备,基础减振,建筑物隔声等。噪声排放可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准限值要求。</p>	<p>与环评批复要求一致</p>



	<p>(四) 固体污染源及防治措施</p> <p>本项目固体废物主要有生活垃圾、一般固废和危险废物。一般固废包括沉淀池沉渣、玻璃边角料、铝材边角料、铝材粉末、废包装材料、PVB边角料；危险废物包括废机油、废胶桶、废活性炭。</p> <p>生活垃圾集中收集后，送当地环卫部门指定地点处置；沉淀池沉渣采用专门密闭桶收集暂存后外售处理；玻璃边角料、铝材边角料、铝材粉末、废包装材料、PVB边角料暂存于一座20m<sup>2</sup>固废暂存间内，由废品收购站定期收购。</p> <p>废机油、废胶桶、废活性炭等危险废物暂存于1座5m<sup>2</sup>危废暂存间内，按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013修改单的要求贮存和管理。危废暂存间按重点防渗区要求进行建设；并与有处理资质的单位签订协议，定期交由该单位处理。</p>	<p>在生产厂房内北侧中部位置设置一处固废暂存区，面积为20m<sup>2</sup>，无PVB边角料。厂房内设置一座危废暂存间，面积12m<sup>2</sup>，危废暂存间内设置应急池0.432m<sup>3</sup>，导流槽长度7m，墙裙1.2m，围堰5cm</p>
	<p>(五) 地下水及土壤防治措施</p> <p>重点防渗区：危废暂存间采用水泥硬化后，涂刷一层环氧树脂，然后在废液桶下新增防漏钢托盘起到重点防渗的作用，渗透系数不大于10<sup>-10</sup>cm/s。</p> <p>一般防渗区：采用混凝土结构，厚度不低于150mm，底部做防水层处理，采用防水剂、防冻剂与水泥砂浆混合涂层，厚度不低于3cm，保证地面防渗性能，使得其防渗效果等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10<sup>-7</sup>cm/s。</p>	<p>与环评批复要求一致</p>
3	<p>严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度，项目建成后，你单位按规定的时间和程序自主开展竣工环境保护验收，验收合格后，方可正式投入使用。</p>	/
4	<p>你单位应在收到本批复后20个工作日内，将批准后的环评文件送至长治市生态环境局经开区分局。自主验收后，及时报至长治市生态环境局经开区分局，并按规定接受各级环境保护行政主管部门的日常监督检查。</p>	/

#### 四、监测、调查情况

山西国奥通达检验检测有限公司于2024年1月03日-04日、3月14日-15日、4月24日-4月25日对本项目废气、噪声进行了竣工环境保护验收监测(GATD24010201、GATD24030102、GATD24041701)，监测期间工况稳定，监测结果如下：

##### (一) 废水污染物调查情况

本项目清洗机自带沉淀池容积为0.75m<sup>3</sup>，磨边机自带沉淀池容积为0.5m<sup>3</sup>，磨边机和清洗机废水进入自带沉淀池沉淀后共同进入一座

三级沉淀池，沉淀池容积为 $9\text{m}^3$ ，废水沉淀后循环利用，不外排；钻孔机自带沉淀池容积为 $0.5\text{m}^3$ ，钻孔废水沉淀后循环利用，不外排；职工盥洗用水就地泼洒用于厂区抑尘和绿化；旱厕定期清掏，不外排。

## （二）大气污染物调查及监测结果

丁基胶涂布机、打胶机废气排气筒非甲烷总烃排放浓度为 $1.12\text{--}2.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《长治市环境保护局关于进一步加强重点行业挥发性有机物（VOCs）污染治理的通知》（长环发〔2017〕100号）中表（一）的非甲烷总烃 $50\text{mg}/\text{m}^3$ 要求。

无组织非甲烷总烃排放浓度最大值为 $1.17\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《长治市环境保护局关于进一步加强重点行业挥发性有机物（VOCs）污染治理的通知》（长环发〔2017〕100号）中表（二）的非甲烷总烃 $2\text{mg}/\text{m}^3$ 要求；无组织颗粒物排放浓度最大值为 $0.343\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2的颗粒物 $1\text{mg}/\text{m}^3$ 要求。

## （三）噪声污染物调查及监测结果

厂界噪声昼间等效声级为 $56.0\text{--}56.7\text{dB}(\text{A})$ ，夜间等效声级为 $47.3\text{--}47.7\text{dB}(\text{A})$ ，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准：昼间 $60\text{dB}(\text{A})$ 、夜间 $50\text{dB}(\text{A})$ 标准限值要求。

## （四）固体废物污染物调查情况

本项目生活垃圾交由环卫部门统一清运处置；废胶桶、废机油、废活性炭等危险废物暂存于 $12\text{m}^2$ 危废暂存间，定期交有资质单位合理处置；玻璃边角料、铝材粉磨、废包装材料、铝材边角料暂存于 $20\text{m}^2$ 固废暂存区，由废品收购站定期收购。

## 五、工程建设对环境的影响

项目运营过程产生的废气、废水、噪声、固废等，经采取污染治理措施后，可稳定达标排放，对周围环境的影响较小。

## **六、验收结论**

长治市非凡时代玻璃有限公司玻璃深加工项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度；项目主要环保设施按照环评和批复要求进行建设，无重大变动；监测结果表明，各项污染物均满足达标排放要求。逐一对照核查，项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，项目具备竣工环境保护验收条件，同意通过验收。

## **七、后续要求**

- 1、加强设施维护管理，确保环保设施正常运行。
- 2、完善危废暂存间建设，规范危废标识，建立健全危废贮存、转运台帐及规章制度。

## **八、验收人员信息**

验收组名单见后。

长治市非凡时代玻璃有限公司

2024年5月9日